



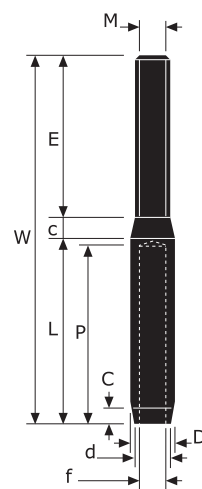
CAPICORDA FILETTATI A PRESSARE

Codice	Ø FUNE	f	P	d	D	M	C	c	L
CP.006	6	7	56	10	12.5	10	4.5	11	58
CP.007	7	8	69	13	16	12	5.6	13	71
CP.008	8	9	72	16	20	12	7	14	74
CP.009	9	10.2	81.5	18	22	14	7.7	16	84
CP.010	10	11.2	89.5	20	24	14	8.4	18	92
CP.011	11	12.2	97.5	22	26	16	9.1	19	101
CP.012	12	13.2	105.5	24	28	20	9.8	21	109
CP.013	13	14.5	116	24	28	20	9.8	23	120
CP.014	14	15.5	124	28	34	20	11.9	25	128
CP.015	15	16.5	132	28	34	22	11.9	26	136
CP.016	16	17.5	140	30	36	24	12.6	28	145
CP.018	18	19.5	156	32	37.5	27	13.2	31	161
CP.019	19	20.5	164	32	37.5	27	13.2	33	169
CP.020	20	21.5	172	38	43	33	15	34	177
CP.022	22	24	192	38	43	33	15	38	198
CP.024	24	26	208	40	48	33	16.8	41	214
CP.026	26	28	224	44	54	36	18.9	45	231
CP.028	28	30	240	48	58	39	20.3	48	247
CP.030	30	32	256	52	62	45	21.7	51	264
CP.032	32	34	272	56	64	45	22.4	54	280
CP.034	34	36	288	60	72	52	25.2	58	297
CP.036	36	38	304	64	76	56	26.6	61	313
CP.038	38	40	320	68	80	56	28	64	329
CP.040	40	43	344	72	85	64	29.7	69	354

Tutti i capicorda a pressare sono costruiti in acciaio Fe 510 UNI EN 10025 zincato elettroliticamente, ma possono anche essere forniti in acciaio inox AISI 316.

Limitatamente al tipo filettato:

la lunghezza ed il tipo di filettatura (metrica o a pollici) va sempre specificata al momento dell'ordine, a causa delle svariate possibilità di impiego. Il valore della quota "W" dipende esclusivamente dalla quota "E" che può essere richiesta dal cliente.



Tutte le quote sono espresse in mm. Unità di misura differenti sono indicate in tabella.